

機械規格

項目		A30S	A42S	A30T	A42T	A30TP	A42TP	A30TY	A42TY	單位	
能力	十字滑座最大旋徑	380		380		400		380		mm	
	工作台最大旋徑	160		160		200		160		mm	
	最大棒材直徑	30	42	30	42	30	42	30	42	mm	
	最大夾頭直徑	5"	6"	5"	6"	5"	6"	5"	6"	inch	
主軸	主軸型式	皮帶式		皮帶式		皮帶式		皮帶式 e			
	主軸最高轉數(依夾頭限速)	8000 rpm	6000 rpm	8000 rpm	6000rpm	8000 rpm	6000rpm	8000rpm	6000rpm	min ⁻¹	
	馬達	5.5/3.7	7.5/5.5	5.5/3.7	7.5/5.5	5.5/3.7	7.5/5.5	5.5/3.7	7.5/5.5	kw	
	潤滑/冷卻方式	油脂		油脂		油脂		油脂			
驅動刀具	驅動方式					Gear		Gear			
	刀具最高轉速					6000rpm		4500rpm		min ⁻¹	
	刀柄					VDI20/ER16/ER20		ER16/ER20			
	驅動馬達					2.2		1		kw	
刀架	型式	櫛式刀座		8 位刀塔		12 位動力刀塔		8 位刀塔			
	最大刀具尺寸	20/Φ25		20/Φ25		16/Φ20		20/Φ25		mm	
滑台	最大行程 X, Z 軸	400, 300		400, 250		400, 250		300, 190		mm	
	最大行程 Y 軸							165		mm	
	快速進給 X, Z 軸	30m		30m		25m		25m		min ⁻¹	
	快速進給 Y 軸							15m			
	潤滑	螺桿 X,Z(0.2-0.3Mpa)	油氣		油氣		油氣		油氣		
		螺桿 Y	潤滑油		潤滑油		潤滑油		潤滑油		
滑軌		潤滑油		潤滑油		潤滑油		潤滑油			
切削油裝置	馬達	0.35		0.35		0.35		0.35		kw	
	高壓水馬達			0.375		0.375		0.375		kw	
	容量	180		180		180		180		L	
其他	氣壓需求(0.5-0.6Mpa)	150		150		150		150		L/min	
	電力需求	11	13	12	14	13	15	13	15	kva	
	機械淨重	2030	2100	2080	2150	2150	2220	2200	2280	kg	

標準附件

項目		A30S	A42S	A30T	A42T	A30TP	A42TP	A30TY	A42TY	單位 Unit
夾持系統	油壓單元(含夾持壓力開關)	1	1	1	1	1	1	1	1	set
	旋轉油壓缸	A42	RCS6	1	1	1	1	1	1	set
		A30	RC5							
	套筒夾頭	A42	CL42-A5(173E)	1	1	1	1	1	1	1
A30		CL30-A4(163E)								
高壓切削油裝置		選購	選購	1	1	1	1	1	1	set
刀架系統(參照系統圖)		1	1	1	1	1	1	1	1	set
主軸分度定位功能	手動定位	1	1	1	1					set
	油壓煞車	選購	選購	選購	選購					set
	C 軸及二段壓煞車					1	1	1	1	set

工具箱
 切削油裝置(含水流開關)
 LED 工作燈
 狀態警示燈
 吹氣系統
 棒材送料介面
 取料裝置
 操作門安全開關
 自動潤滑系統

選購附件

成品輸送帶	節能變頻油壓系統
三爪動力夾頭	超高壓冷卻系統
排屑機	各式夾頭客制設計
油霧回收機	自動化送料客制設計
棒材送料機	機械手上下料裝置
變壓器及穩壓器	工具副板

可配控制器

Fanuc OiTD, Oi-mate TD/TF
Mitsubishi E70, M70
SYNTEC

本公司保留機械及規格變更之權利,恕不另行通知。